

## Avertissement

Un calage incorrect ou déphasé du moteur risque d'endommager les soupapes.  
The Tool Connection décline toute responsabilité pour tout dommage causé par l'utilisation quelconque de ces outils.

Nos produits sont conçus pour être utilisés correctement et avec précaution, pour l'usage auquel ils sont destinés. The Tool Connection décline toute responsabilité quant à l'usage incorrect de ses produits et ne saurait être tenue responsable de tout dommage corporel ou matériel affectant le personnel, les biens ou les équipements lors de l'utilisation des outils. Un usage incorrect annulera également la garantie.

Le cas échéant, la base de données d'applications et toutes les instructions fournies ont été conçues pour offrir des directives d'ordre général sur l'usage d'un outil particulier et, bien qu'une attention toute particulière ait été portée à l'exactitude des données, aucun projet ne doit être entrepris sans se reporter tout d'abord à la documentation technique du constructeur (manuel d'atelier ou d'utilisation) ou sans avoir recours à une autorité reconnue telle qu'Autodata.

Nous appliquons une politique d'amélioration continue de nos produits et, de ce fait, nous nous réservons le droit de modifier les caractéristiques techniques et les composants sans préavis. C'est à l'utilisateur qu'incombe la responsabilité de s'assurer du caractère approprié des outils et des informations avant leur utilisation.



19 August 2022 2:29 pm



[www.lasertools.co.uk](http://www.lasertools.co.uk)



Distribué par The Tool Connection Ltd  
Kington Road, Southam, Warwickshire CV47 0DR, Royaume-Uni  
Tél. +44 (0) 1926 815000 Fax +44 (0) 1926 815888  
info@toolconnection.co.uk [www.toolconnection.co.uk](http://www.toolconnection.co.uk)

### Garantie

Dans le cas d'une défaillance de ce produit résultant d'un défaut matériel ou d'un vice de fabrication, contacter directement notre Service Entretien au : **+44 (0) 1926 818186**. La garantie exclut l'usure normale, les consommables et l'usage abusif.

[www.lasertools.co.uk](http://www.lasertools.co.uk)

# LASER®

N° de pièce 6291



## Kit de réglage VCT Ford 1,0 GTDI VCT



[www.lasertools.co.uk](http://www.lasertools.co.uk)

## Introduction

### Kit d'outils pour calage du moteur - Ford 1,0 3 cylindres EcoBoost avec VCT.

Spécialement conçu pour les nouveaux moteurs Ford 1,0 3 cylindres EcoBoost et utilisé avec l'outil 6952 pour monter les actionneurs de calage variable des soupapes (VCT) sans jeu sur les arbres à cames au point mort haut.

Nécessaire pour aligner les actionneurs VCT lors de leur montage sur les arbres à cames.

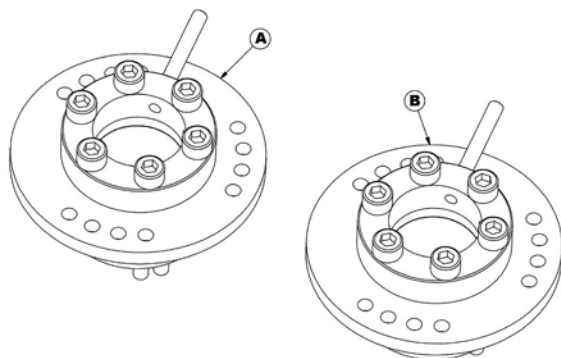
Les informations ci-dessous sont fournies uniquement à titre de référence.

The Tool Connection Ltd recommande d'utiliser les données du fabricant ou Autodata.

The Tool Connection ne peut pas être tenue pour responsable des dégâts matériels ou corporels pendant l'utilisation de ce kit d'outils.

| Marque | Modèle   | Type                                   | Année             | Code Moteur  |
|--------|--|--|-------------------|--|
| Ford   | B-MAX<br>C-MAX<br>EcoSport<br>Fiesta<br>Focus<br>Grand C-MAX<br>Grand Tourneo Connect<br>Tourneo Connect<br>Transit Connect<br>Transit Courier | EcoBoost<br>ECONetic<br>SCTi Eco-Boost | de 2012 à<br>2015 | M1JA<br>SFJA<br>SFJB<br>M1DA<br>M2DA<br>P4JA<br>P4JB<br>XMJA<br>XMJB<br>M1JE<br>M2GA |

## Composition



| Réf.     | Code | Réf. OEM   | Description                        |
|----------|------|------------|------------------------------------|
| <b>A</b> | C706 | 303-1606/1 | Outil de blocage VCT - Admission   |
| <b>B</b> | C707 | 303-1606/2 | Outil de blocage VCT - Échappement |

## Instructions

### Préparation

- Toujours consulter les données et instructions du constructeur.
- Placer le moteur au PMH du cylindre 1 avant de le déposer.
- Utilisé avec le carter de moteur avant en place.

### Description des pièces :

#### Pièce A :

Utilisée pour la mise au point des poulies de calage variable des soupapes (VCT).

Le kit d'outils spécialisé 6291 est utilisé avec le kit de calage du moteur 6952 pour monter les poulies VCT (calage variable des soupapes) sur leurs arbres à cames au PMH.

Après avoir assemblé la courroie d'entraînement d'arbre à cames, le tendeur de courroie, le carter avant, le joint d'huile et la poulie avant de vilebrequin avec le vilebrequin et les arbres à cames toujours bloqués au PMH, monter les pièces A et B comme illustré et serrer les vis (1) à 10 N.m. Tourner l'outil admission et l'outil échappement en sens anti-horaire pour éliminer tout le jeu. Serrer les fixations VCT (2) au couple correct tel que décrit par les instructions OEM.

Voir Fig. 1 et 2.

**N.B. Se référer aux données et informations OEM pour la notice complète.**

**N.B. Sur les moteurs équipés d'un calage variable des soupapes (VCT), si les poulies VCT doivent être déposées ou desserrées, veiller à repérer leur position initiale à la craie ou à la peinture.**

